

دستگاه جوش پلی اتیلن

در اتصالات جوشی، کیفیت جوش و بازده آن بستگی به مهارت و توانایی جوشکار، تناسب و کارایی مناسب دستگاه جوش و تجهیزات مربوطه و میزان رعایت اصول و قوانین جوشکاری دارد. جوشکاری لوله و اتصالات پلی اتیلن اصولاً به روشن لب به لب با صفحه داغ (Butt fusion) انجام می‌شود و در این روش :

- ابتدا لوله در دو فک دستگاه جوش (ثابت و متحرک) گذاشته می‌شود و پس از تنظیمات لازم، قالب‌ها بسته می‌شوند.

ن لیتا یلپ شوج مانگتسد



صفحه رنده مابین دو لوله قرار می‌گیرد و لبه لوله‌ها را کاملاً صاف و تمیز می‌نماید و پس از آن برداشته می‌شود.

صفحه داغ را که دمای آن به حد مجاز رسیده است (210-220 درجه سانتیگراد) مابین لوله قرار داده و دو سر لوله‌ها به آن چسبانده می‌شوند و فشار طبق دستور عمل های دستگاه جوش، بالا برده می‌شود تا در محل تماس لوله‌ها با صفحه داغ؛ برآمدگی مدور و یکنواختی با اندازه معین ایجاد گردد. در ادامه مرحله فوق، از میزان فشار کاسته می‌شود و لایه‌های داخلی در محل اتصال کاملاً ذوب می‌گردند.

- قسمت متحرک دستگاه جوش، به عقب رانده می‌شود و صفحه داغ بصورتی جدا می‌شود که هیچ آسیبی به سطوح ذوب شده وارد نیاید.
- دو سر لوله، به سرعت به هم‌دیگر چسبانده شده و فشار بتدريج، افزایش می‌يابد و تا خنک شدن محل جوش، ثابت نگاه داشته می‌شود.
- مدت زمان خنک شدن در مرحله فوق، بستگی به ضخامت لوله‌ها دارد. در طی اين زمان، محل اتصال نباید تحت تنفس يا فشار غير مجاز قرار بگيرد.
- لبه جوش در محل اتصال باید بصورت يك برآمدگي دو تکه باشد. تشکيل اين برآمدگي، نشان دهنده آن است که جوشکاري بصورت یکنواخت انجام شده است.

روش‌های دقیق و آموزش‌های لازم در قسمت [مقالات تخصصی](#) آورده شده است.

دریافت کاتالوگ فنی دستگاه‌های جوش پلی اتیلن

ن لیتا یلپ شوج مانگتسد



جهت جوش لوله‌های تحت فشار آبرسانی و فاصلابی ارسایز 200 میلیمتر الی 500 میلیمتر

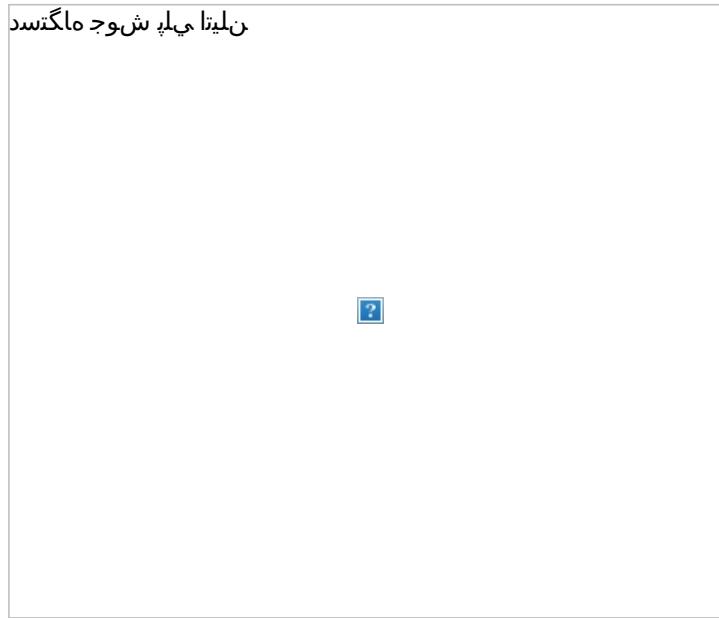
این دستگاه شامل:

- 1- شاسي اصلي دستگاه با کلمپ هاي مربوطه ناسایز 500 میلیمتر
- 2- یونیت هیدرولیک دستگاه با الکتروموتور (2 اسپ) و پمپ هیدرولیک
- 3- صفحه رنده با الکترو موتور و گیریکس 1500 وات
- 4- صفحه داغ تمام تفلون تجسس با المتن هاي 4000 وات

**جهت جوش لوله های تحت فشار آبرسانی و فاضلابی از سایز 90 میلیمتر الی 250
میلیمتر این دستگاه شامل:**

- 1- شاسی اصلی دستگاه با کلمپ های مربوطه تا سایز 250 میلیمتر
- 2- یونیت هیدرولیک با توان الکتروموتور
- 3- صفحه رنده دارای دریل با توان 660 وات
- 4- صفحه داغ تمام تفلون نجسب با المنت های با قدرت 1500 وات

[دربافت کاتالوگ فنی دستگاه های جوش پلی اتلن](#)



متعلقات دستگاه

رنده دو طرفه الکتریکی با دریل 600 وات و بلبرینگهای خطی هیتر برقی با المنت های اصلی و توان 1000 وات جعیه فنری جهت نگهداری آدامتورها از سایز 50 الی 160 میلیمتر این دستگاه باداشتن کلمپ های جدن نشکن، براساس آخرین طرحهای موجود دنیا طراحی وساخته شده وبا دارای بودن فنر استاندارد وقطعات بلبرینگی اصلی، با سرعت و دقیق عمل زیاد جوشکاری لوله های فاضلابی سه راه 45، سه راه 90 و زانوهای پلی اتلنی را از سایز 50 الی 160 میلیمتر انجام می دهد.

[دربافت کاتالوگ فنی دستگاه های جوش پلی اتلن](#)