



آستر کوره ای الکید ملامین

بر پایه رزین های الکید و ملامین فرمالد هید فرموله شده است . این محصول به عنوان لایه آستری جهت رنگهای کوره ای مورد استفاده قرار می گیرد که در دمای کوره سخت می گردد. فیلم تشکیل شده بر سطح دوام، سختی و براقیت بالا داشته و همچنین دارای چسبندگی بسیار خوب و ثبات براقیت مناسب می باشد و در برابر شرایط جوی مقاوم است. از دیگر خواص آن می توان به مقاومت سایشی اشاره نمود.

خواص ویژه فیزیکی و شیمیایی

- مقاومت عالی در مقابل زرد شدگی
- مقاومت سایش و ضربه پذیری
- سختی بالا
- چسبندگی بسیار خوب به فولاد و سطوح فولاد فسفاته شده

کاربرد

به عنوان لایه آستری جهت رنگ آمیزی انواع لوازم خانگی و اداری مانند یخچال، اجاق گاز، ماشین لباس شویی، کابینت، قفسه ، تجهیزات صنعتی، صنایع موتور سازی، دوچرخه سازی، قطعات خودرو و ... مورد استفاده قرار می گیرد . این محصول در شرایطی به کار می رود که با در نظر گرفتن اندازه قطعه ، امکان پخت رنگ در کوره مهیا باشد. استفاده از این محصول در برابر اسیدها و قلیاها توصیه نمی گردد . این محصول قابلیت اعمال به روش الکترواستاتیک را دارا می باشد.

زمان خشک شدن و اعمال لایه بعدی

جدول 2

35°	25°c	زمان خشک شدن
-	-	سطحی
-	-	عمقی
-	-	کامل

جدول 1

35°	25°c	زمان لازم برای اعمال لایه بعد
-	-	حداقل
-	-	حداکثر

زمان انتظار : 10 دقیقه

شرایط کوره : 140 درجه سانتیگراد به مدت 25 دقیقه

شرایط کوره : 150 درجه سانتیگراد به مدت 20 دقیقه

شرایط کوره : 160 درجه سانتیگراد به مدت 15 دقیقه

- توجه 1 : مدت زمانهای ارائه شده در جداول فوق بر اساس رعایت ضخامت پیشنهادی (مندرج در جدول مشخصات فنی) و تهویه مناسب اعلام شده است . ضخامت بیشتر، تهویه نامناسب، رطوبت زیاد، دمای پایینتر و ... سبب افزایش زمان خشک شدن می گردد.



- توجه 2: برای اعمال لایه بعدی، سطح زیرین باید عاری از هرگونه آلودگی باشد. شرایط خاص محیطی و دمایی می تواند در حداکثر زمان مجاز اعمال لایه بعد، تغییر ایجاد نماید که در این صورت می بایست با کارشناسان مهندسی فروش شکبیا تبادل اطلاعات گردد.

مشخصات فنی محصول در دمای 25°C

نوع رزین.....	الکید ملامین
فام.....	سفید(در فامهای دیگر نیز قابل ارائه است).
براقیت.....	مات
تعداد اجزا.....	1
نسبت اختلاط وزنی.....	-
نسبت اختلاط حجمی.....	-
زمان مجاز مصرف پس از اختلاط 2 جزء 25°.....	-
روش سخت شدن.....	تبخیر حلال و شبکه ای شدن در کوره
درصد جامد وزنی.....	ASTM D- 2369 70 %±2
درصد جامد حجمی (تئوری).....	ASTM D- 2697 54 %±2
دانسیته.....	ASTM D- 1475 1/33 ±0/1 gr/cm ³
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک.....	ASTM D- 1186 45 ± 5 μm
پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی.....	TUN 901157 12 ± 0/5 m ² /L
حلال رقیق کننده.....	90004 تینر شکبیا با کد
VOC (تئوری).....	399 gr/L

- توجه 1: تغییر مشخصات ارائه شده در جدول فوق، با توجه به تهیه مواد اولیه از منابع گوناگون و یا تغییر در فام رنگ، محتمل است. لذا جهت دریافت اطلاعات مطابق تولید روز، با کارشناسان مهندسی فروش شکبیا تبادل اطلاعات گردد.
- توجه 2: داده های مندرج در جدول فوق، در دمای 25° سانتیگراد اندازه گیری شده و تغییرات دما سبب ایجاد تفاوت در داده ها می گردد.
- توجه 3: میزان پوشش بر اساس فرمولاسیون و به صورت تئوری محاسبه گردیده است، لذا بر اساس شرایط و نحوه اعمال، مهارت مجری، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل سازه، ارتفاع و ... میزان مصرف عملی تغییر خواهد کرد.
- توجه 4: مشخصات فنی با به کارگیری حلال پیشنهادی شکبیا ارائه گردیده و مسئولیت استفاده از انواع دیگر حلال، به عهده مصرف کننده می باشد.

لایه های سازگار

این آستر با رنگ رویه کوره ای 00-36100 شکبیا سازگار است.

بهینه ترین روش آن است که مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب شود. سیستم ارائه شده با توجه به شرایط محیطی قابلیت تغییر دارد. با توجه به تنوع شرایط و روشهای اعمال، جهت انتخاب سیستم رنگ آمیزی مناسب با کارشناسان مهندسی فروش شکبیا تبادل اطلاعات گردد.



آماده سازی سطح

سطح زیر کار باید عاری از هرگونه آلودگی مانند چربی، روغن، گرد و غبار و رطوبت باشد (ISO8504:1992). این مواد باعث کاهش شدید چسبندگی رنگ به سطح می گردد. عمل تمیز کاری باید توسط شوینده های مناسب انجام گیرد (sspc-sp-1). جهت سطوح فولادی و آهنی سطح باید تا درجه استاندارد سوندی Sa 2 1/2 معادل sspc-sp-10 آماده سازی گردد. ذرات ناشی از سند بلاست باید زدوده شود. بلافاصله پس از آماده سازی جهت جلوگیری از زنگ زدن فولاد و یا آلوده شدن آن عمل رنگ آمیزی انجام گردد. استفاده از روشهای آماده سازی شیمیایی مانند فسفات و ... نیز توصیه می گردد.

• توجه: روش مناسب آماده سازی، بر اساس نوع سطح زیرآیند انتخاب می شود که در این خصوص می توان با کارشناسان مهندسی شکبیا تبادل اطلاعات نمود.

• توجه: رعایت حداکثر زمان مجاز رنگ آمیزی بین لایه ای که توسط سازنده تعیین می گردد، الزامیست (به جدول شماره 1 مراجعه نمایید). در صورت عدم رعایت فواصل زمانی مذکور، جهت کسب اطلاعات تکمیلی با کارشناسان مهندسی شکبیا مشاوری نمایید.

مراحل کار

پس از انجام عملیات آماده سازی سطح، رنگ را با یک همزن مناسب کاملاً هم زده تا یکنواخت شود. جهت رقیق نمودن رنگ و تنظیم ویسکوزیته از تینر شکبیا 90004 استفاده شود. تینر به تدریج اضافه شده و مخلوط آنقدر هم زده شود تا یک ترکیب یکنواخت حاصل شود. جهت اعمال رنگ توجه به نکات زیر الزامی است:

1. در محیط های بسته، تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری و الزامی است.
2. حرکت اسپری باید به صورت یکنواخت انجام شود. به نحوی که هر بار 50 % از سطح رنگ شده قبلی را بپوشاند. در مورد زوایا و گوشه های سطح باید دقت کافی مبذول گردد.
3. به رطوبت نسبی و دمای محیط در هنگام رنگ آمیزی باید توجه گردد.
4. پیشنهاد می گردد جهت سطوح با متراژ کم، عملیات رنگ آمیزی با قلم مو انجام شود.
5. پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات با تینر 90015-01 شکبیا شستشو داده شود.
6. در صورت نیاز به اعمال لایه بعدی به حداقل و حداکثر فاصله زمانی مجاز جهت اعمال لایه های بعدی توجه شود (جدول 1)
7. با توجه به زمان انتظار، از کوره مناسب استفاده نمایید.

ویسکوزیته مناسب جهت اعمال

جدول 3

DIN CUP ۴	ابزار	DIN CUP ۴	ابزار
20-30 ثانیه	قلم مو	25-45 ثانیه	اسپری بدون هوا
20-30 ثانیه	غلطک	18-25 ثانیه	اسپری با هوا

• توجه 1: اعداد مندرج در جدول فوق در دمای 25 درجه سانتیگراد محاسبه و ارائه گردیده است. لذا توجه داشته باشید که تغییر در دمای محیط و یا دمای رنگ، ویسکوزیته آن را افزایش یا کاهش خواهد داد.



• توجه 2: میزان افزودن تینر جهت اعمال رنگ به عوامل متعددی همچون دمای رنگ، دمای محیط، ابزار اجرا و ... بستگی دارد و لذا می بایست در محاسبات کلیه موارد در نظر گرفته شود. جهت کسب اطلاعات تکمیلی با کارشناسان مهندسی شکبیا مشاوره نمایید.

شرایط محیط جهت اعمال رنگ

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی می بایست بین 10 تا 55 درجه سانتیگراد و همچنین درجه حرارت سطح بین 5 تا 50 درجه سانتیگراد باشد. دمای مطلوب رنگ نیز بین 10 تا 55 درجه سانتیگراد در نظر گرفته شود. برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست 3 درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم محیط باشد. در محیطهای بسته هنگام رنگ آمیزی و همچنین در مدت زمان خشک شدن رنگ، استفاده از تهویه مناسب الزامی است. حتی المقدور از اعمال رنگ در ساعات اوج گرما و در زمان تابش مستقیم نور آفتاب خودداری شود.

وسایل و تجهیزات کار

در اعمال به روش اسپری، استفاده از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر الزامی است. تنظیم فشار و تغییر سر نازل با توجه به خواص فیزیکی و رئولوژیکی رنگ صورت می پذیرد.

جدول 4

روش اعمال	قابلیت استفاده	قطر نازل	فشار نازل
اسپری بدون هوا	مناسب	0/28-0/41 میلیمتر	> 2200 Psi
اسپری با هوا	مناسب	-	-
غلطک	مناسب جهت سطوح کوچک	-	-
قلم مو	مناسب جهت سطوح کوچک	-	-

ایمنی نکات

این محصول در شرایط صنعتی تنها با توجه به توصیه های ارائه شده در برگه ایمنی ماده (MSDS) قابل مصرف می باشد و در هنگام کار باید موارد ایمنی رعایت شود. این محصول قابل اشتعال بوده و باید دور از حرارت، جرقه و شعله نگهداری شود. در محیطهای بسته رعایت تهویه مناسب الزامی است. در صورت تماس با چشم باید آن را با آب سرد فراوان شستشو داده و به پزشک مراجعه نمود.

انبار داری

جدول 5

دوره انبار داری:	6 ماه تحت شرایط استاندارد
نقطه اشتعال:	25 °C
شرایط انبارداری:	در محیط مسقف، خشک، به دور از تابش نور خورشید و در محدوده دمایی 40-5 درجه سانتیگراد و در ارتفاع بیش از 15 سانتیمتر از سطح زمین (بر روی پالت) نگهداری شود. ایجاد تهویه مناسب پیشنهاد می گردد.



• توجه : این محصول تنها در موارد مذکور در این برگه قابل مصرف می باشد و در صورت نیاز به استفاده از آن در شرایط و کاربردهای متفاوت، مشاوره با کارشناسان شرکت شیمیایی شکوبا الزامی بوده و در غیر این صورت مسئولیت به عهده مصرف کننده است . تمامی داده ها براساس شرایط کنترل شده آزمایشگاهی می باشد و احتمال تغییرات با توجه به شرایط محیطی وجود دارد . با توجه به این که هرگونه بهینه سازی در فرمولاسیون رنگ سبب تغییر داده ها می گردد، لذا جهت دسترسی به آخرین اطلاعات با کارشناسان شرکت شیمیایی شکوبا تماس گرفته شود . عواقب ناشی از مصرف تینرهای دیگر و یا رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمیایی شکوبا نمی باشد . مقدار پوشش ارائه شده بر اساس داده های تئوری بوده و با توجه به نوع رنگ، شرایط محیطی، نحوه اجرا، محل اعمال، شکل و سایز قطعه، عدم کنترل دقیق ضخامت، مهارت مجری و ... پرت رنگ محاسبه و منظور می گردد.

اطلاعات ایمنی MSDS

ترکیب / اطلاعات اجزا

غلظت (%)	R-phrase(s)	S-phrase(s)	CAS Number	نام شیمیایی
6-16	R52, R53, R20, R21, R22, R63	S24,S25,S29,S33	108-38-3	زایلن
5-10	R52, R53, R20, R21, R22, R63	S24,S25,S29,S33	-	آروماتیک سنگین
10-15	R52, R53, R20, R21, R22, R63	S24,S25,S29,S33	71-36-3	نرمال بوتانل

شناسایی خطرات

استنشاق، تماس با پوست و همچنین خوردن آن مضر می باشد . در صورت تماس با پوست ممکن است التهاب و یا آلرژی پوستی ایجاد کند . برای محیطهای آبی زیان آور است و در بلند مدت بر جانداران محیط آبی تاثیر منفی می گذارد.

اقدامات احتیاطی و محافظتی و زیست محیطی

از تماس آن با پوست ، چشم و لباس جلوگیری شود . بخارات و گرده های آن تنفس نشود . فرد می بایست دور از منبع احتراق بایستد و سیگار نکشد . از عینک ایمنی همراه با محافظ استفاده گردد . در صورت موجود نبودن تهویه کافی از وسایل تنفسی مناسب استفاده شود از لباس سرتاسر PVC چکمه های PVC و یا لاستیکی استفاده شود . ماده دور از منبع احتراق قرار گیرد. برای تماس های طولانی مدت، از تجهیزات تنفسی که کل صورت را می پوشاند، استفاده شود.



KAMEL RANG SHAKIBA

Manufacturer of Industrial, Protective, Marine, Traffic, Automotive & Decorative Paints.

FOR PROFESSIONAL USE ONLY



Quality Management Certification from BRS

اقدامات کمک های اولیه

استنشاق : فرد به هوای آزاد منتقل شود . در صورتی که فرد نفس نکشد تنفس مصنوعی داده و به پزشک رسانده شود.
تماس با چشم : فوراً چشمها حداقل به مدت 15 دقیقه با آب سرد فراوان شسته شده و در صورت سوزش چشم به پزشک مراجعه شود.
خوردن : فوراً مقداری آب به شخص داده شود و فرد را مجبور به استفراغ نکرده و به پزشک مراجعه شود . در صورت لزوم از اکسیژن یا تنفس مصنوعی استفاده شود.

اقدامات اطفای حریق

مواد خاموش کننده مناسب : اسپری آب، دی اکسید کربن، کف و پودرهای اطفاء.
هرگز از جت آب پر فشار استفاده نشود.
وسایل ایمنی ویژه برای آتش نشان ها : می بایست لباس ویژه با ماسک مخصوص اکسیژن به تن کنند.

جایابی و انبارداری

ماده دور از نوشیدنی ها و مواد غذایی نگهداری شود . ظروف، دور از گرما و نور مستقیم خورشید باشند . درب ظروف کاملاً بسته و در دمای بین 5 تا 40 درجه سانتیگراد نگهداری شود . بیش از 3 پالت روی هم قرار نگیرد . از تهویه مناسب اطمینان حاصل شود .