

ماشین شستشو، پرکن و دربندی مدل ۶۲۴



کیفیت تعهد ماست

ماشین شستشو، پرکن و دربندی مدل ۶۲۴ جهت بطری PET با ۱۸ شیر آبپاش شستشو، ۲۴ شیر پرکن و ۸ هد دربندی برای پر کردن انواع مایعات رقیق از جمله آب معدنی، دوغ و شیر استفاده می شود.

حجم بطری	راندمان ماشین
۱۵۰۰ cc	۶۰۰۰ bph
۵۰۰ cc	۶۰۰۰ bph



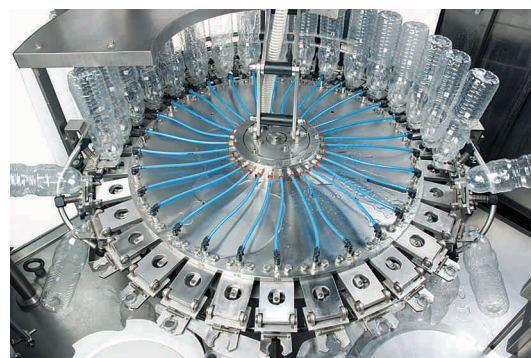
■ قسمت ورود بطر به ماشین

جهت انتقال بطری به ماشین از تونل بادی استفاده می شود. همچنین انتقال بطری در ماشین از طریق گلوبه گلو بوده در نتیجه با تغییر ارتفاع بطری هیچگونه تغییری در ارتفاع قسمتهای مختلف بوجود نمی آید. در ضمن با تغییر بطری، در کوتاه ترین زمان و با کمترین تغییر در قطعات می توان خط تولید را تغییر داد.



■ قسمت شستشو

انتقال بطر از طریق تونل بادی به ستاره ورودی می باشد و سپس بطر به وسیله گیره های مخصوص شستشو از ستاره ورودی گرفته می شود. گیره های شستشو طوری طراحی گردیده است که، بطری را از قسمت گلو نگه می دارد. سپس گیره های شستشو به وسیله لنگ وارونه کننده بطرها را ۱۸۰ درجه به صورت عمودی بر روی نازل های آبپاش بر می گرداند. مواد شستشو دهنده از طریق نازل ها به داخل بطری ها پاشیده می شوند. در مرحله آخر بطری ها توسط لنگ وارونه کننده به حالت اول برگردانده می شوند. شستشوی بطری بصورت آبکشی یک مرحله ای است و در صورت نبودن بطری در طول خط نازل آبپاش بطور خودکار قطع شده و در نتیجه کمترین میزان مصرف آب را دارد.



■ قسمت پرکن

پرشدن مواد در بطر بصورت ثقلی بوده و ماشین طوری طراحی گردیده است که در صورت نبودن بطری در طول خط، شیر پرکن باز نخواهد شد.

سیستم کنترل سطح مواد در مخزن توسط حسگر کنترل می شود، این حسگر زمان روشن و خاموش شدن پمپ ورودی مواد را تعیین می کند. در ضمن میزان سطح مواد در داخل مخزن بر روی صفحه نمایشگر قابل مشاهده است.





■ قسمت دربندی

هد دربندی پیچی پلاستیکی از جنس استنلس استیل و از نوع مگنتی بوده و به همین خاطر می توان میزان نیروی بسته شدن درب را تنظیم نمود. همچنین سیستم هد دربندی طوری طراحی گردیده که هد درب را برداشته و سپس آن را بر روی بطر می بندد. ضمناً در صورت نبودن بطری در طول خط ، مسیر درب گذاری بسته می شود.



■ مشخصات کلی

- سیستم PLC ، تمامی عمل کردهای ماشین را کنترل می کند.
- ماشین دارای سیستم مونیتورینگ دوزبانه (فارسی و انگلیسی) بوده و به گونه ای طراحی شده که اپراتور به راحتی می تواند ماشین را تنظیم نموده و میزان راندمان تولید را نیز تغییر دهد.
- ماشین مجهز به سیستم خطایابی هوشمند بوده و با اعلام هشدار، اپراتور را از اشکال و خطاها آگاه نموده و بارفع سریع اشکال وارده باعث کمترین ضایعات و کاهش سرعت در تولید می شود .
- تمامی قسمت های ماشین که در تماس با محصول و آب می باشند از جنس استنلس استیل (۳۰۴) است.
- ماشین دارای سیستم مرکزی روغن و گریسکاری می باشد.
- قابلیت نصب سیستم CIP بر روی ماشین.
- ماشین جهت انتقال درب به قسمت مرتب کننده دارای بالابر بوده که در صورت کاهش درب در داخل مرتب کننده بطور اتوماتیک بالابر روشن شده و باعث انتقال درب به مرتب کننده می شود.
- ماشین دارای حفاظ ایمنی از جنس استنلس استیل (۳۰۴) است که برای عدم دسترسی به سیستمهای حرکتی ماشین در هنگام کار می باشد و به محض باز شدن یکی از دربها ، ماشین بطور اتوماتیک سریعاً خاموش می شود.





شرکت صنایع ماشین سازی پدیده پارس

سهامی خاص - شماره ثبت ۹۹

طراحی و ساخت ماشین آلات صنایع غذایی و آشامیدنی

تهران، آزاد راه تهران - ساوه، رباط کریم
خیابان سفیدار، خیابان تولید

کد پستی: ۳۷۶۱۹۶۴۴۳۴

صندوق پستی: ۳۷۶۱۵-۴۵۷

تلفن: ۸-۵۶۴۲۵۵۵۷ (۰۲۱) ۵۶۴۲۴۰۴۲ (۰۲۱)

نمابر: ۵۶۴۲۲۷۶۸ (۰۲۱)

info@padideh-pars.com

www.padideh-pars.com