

ماشین شستشو، پرکن و دربندی مدل A ۶۳۰



کیفیت تعهد ماست

ماشین شستشو، پرکن و دربندی مدل A ۶۳۰ جهت بطری PET با ۳۰ شیر آبپاش شستشو، ۳۰ شیر پرکن و ۱۰ هد دربندی برای پر کردن انواع مایعات رقیق از جمله آب معدنی، دوغ و شیر استفاده می‌شود.

حجم بطری	راندمان ماشین
۱۵۰۰ cc	۹۰۰۰ bph
۵۰۰ cc	۱۰۰۰۰ bph



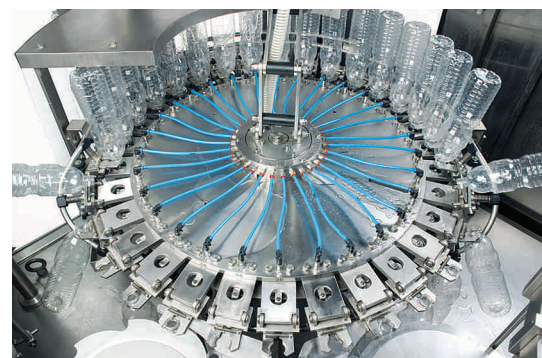
■ قسمت ورود بطر به ماشین

جهت انتقال بطری به ماشین از تونل بادی استفاده می‌شود. همچنین انتقال بطری در ماشین از طریق گلوبه‌گلو بوده در نتیجه با تغییر ارتفاع بطری هیچگونه تغییری در ارتفاع قسمت‌های مختلف بوجود نمی‌آید. در ضمن با تغییر بطری، در کوتاه‌ترین زمان و با کمترین تغییر در قطعات می‌توان خط تولید را تغییر داد.



■ قسمت شستشو

انتقال بطر از طریق تونل بادی به ستاره ورودی می‌باشد و سپس بطر به وسیله گیره‌های مخصوص شستشو از ستاره ورودی گرفته می‌شود. گیره‌های شستشو طوری طراحی گردیده است که، بطری را از قسمت گلو نگه می‌دارد. سپس گیره‌های شستشو به وسیله لنگ وارونه کننده بطرها را ۱۸۰ درجه به صورت عمودی بر روی نازل‌های آبپاش برمی‌گردانند. مواد شستشو دهنده از طریق نازل‌ها به داخل بطری‌ها پاشیده می‌شوند. در مرحله آخر بطری‌ها توسط لنگ وارونه کننده به حالت اول برگردانده می‌شوند. شستشوی بطری بصورت آبکشی یک مرحله‌ای است و در صورت نبودن بطری در طول خط نازل آبپاش بطور خودکار قطع شده و در نتیجه کمترین میزان مصرف آب را دارد.



■ قسمت پرکن

پرشدن مواد در بطر بصورت ثقلی بوده و ماشین طوری طراحی گردیده است که در صورت نبودن بطری در طول خط، شیر پرکن باز نخواهد شد.

سیستم کنترل سطح مواد در مخزن توسط حسگر کنترل می‌شود، این حسگر زمان روشن و خاموش شدن پمپ ورودی مواد را تعیین می‌کند. در ضمن میزان سطح مواد در داخل مخزن بر روی صفحه نمایشگر قابل مشاهده است.





■ قسمت دربندی

هد دربندی پیچی پلاستیکی از جنس استنلس استیل و از نوع مگنتی بوده و به همین خاطر می توان میزان نیروی بسته شدن درب را تنظیم نمود. همچنین سیستم هد دربندی طوری طراحی گردیده که هد درب را برداشته و سپس آن را بر روی بطر می بندد. ضمناً در صورت نبودن بطری در طول خط ، مسیر درب گذاری بسته می شود.



■ مشخصات کلی

- سیستم PLC ، تمامی عمل کردهای ماشین را کنترل می کند.
- ماشین دارای سیستم مونیتورینگ دوزبانه (فارسی و انگلیسی) بوده و به گونه ای طراحی شده که اپراتور به راحتی می تواند ماشین را تنظیم نموده و میزان راندمان تولید را نیز تغییر دهد.
- ماشین مجهز به سیستم خطایابی هوشمند بوده و با اعلام هشدار، اپراتور را از اشکال و خطاها آگاه نموده و بارفع سریع اشکال وارده باعث کمترین ضایعات و کاهش سرعت در تولید می شود .
- تمامی قسمت های ماشین که در تماس با محصول و آب می باشند از جنس استنلس استیل (۳۰۴) است.
- ماشین دارای سیستم مرکزی روغن و گریسکاری می باشد.
- قابلیت نصب سیستم CIP بر روی ماشین.
- ماشین جهت انتقال درب به قسمت مرتب کننده دارای بالابر بوده که در صورت کاهش درب در داخل مرتب کننده بطور اتوماتیک بالابر روشن شده و باعث انتقال درب به مرتب کننده می شود.
- ماشین دارای حفاظ ایمنی از جنس استنلس استیل (۳۰۴) است که برای عدم دسترسی به سیستمهای حرکتی ماشین در هنگام کار می باشد و به محض باز شدن یکی از دربها ، ماشین بطور اتوماتیک سریعاً خاموش می شود.





شرکت صنایع ماشین سازی پدیده پارس

سهامی خاص - شماره ثبت ۹۹

طراحی و ساخت ماشین آلات صنایع غذایی و آشامیدنی

تهران، آزاد راه تهران - ساوه، رباط کریم
خیابان سفیدار، خیابان تولید

کدپستی: ۳۷۶۱۹۶۴۴۳۴

صندوق پستی: ۳۷۶۱۵-۴۵۷

تلفن: ۸-۵۶۴۲۵۵۵۷ (۰۲۱) ۵۶۴۲۴۰۴۲ (۰۲۱)

نمابر: ۵۶۴۲۲۷۶۸ (۰۲۱)

info@padideh-pars.com

www.padideh-pars.com